

Všeobecná definice výrobku ETICS **MAMUT-THERM Ps** a zamýšlené použití

ETA 17/0385
Reakce na oheň Evropská třída dle EN 13501-1:2003: **B – s1, d0** *)

Vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) **MAMUT-THERM Ps**, zvaný ETICS v dalším textu, je navržen a prováděn v souladu s návrhovými a montážními pokyny držitele ETA, uloženými v Technickém a zkušebním ústavu stavebním Praha s.p. (TZÚS), pobočka České Budějovice. ETICS se skládá z následujících součástí, které jsou vyráběny držitelem ETA nebo jeho subdodavatelem, z těch se poté zabudovává do stavby.

Tento systém je prodáván pod jedním obchodním názvem ve skladbách vyplývajících z všeobecné definice výrobku.

Definice výrobku		Součásti	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)	
Mechanicky kotvený ETICS s doplňkovým lepením (minimální plocha lepení 30% povrchu desky EPS).					
Národní prováděcí předpisy musí být brány v úvahu.					
Izolační vrstva – IV a související způsob upevnění	Lepicí hmota	MAMUT Flex T <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,7mm, speciální přísady	3,0 - 5,0 (kg/m ²) suché směsi	max 10	
	Izolační výrobek	Desky z pěnového polystyrenu s příměsí grafitu (EPS s reakcí na oheň E, pevností v tahu kolmo k rovině desky TR 100) a s dalšími sledovanými vlastnostmi uvedenými v příloze č.1 17/0385.		50 - 500*)	
	kotvicí hmoždinky	ejotherm STR U 2G plastové šroubovací hmoždinky	ETA-04/0023	dle PD	-
		EJOT H1 eco plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-11/0192	dle PD	-
		EJOT H4 eco plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-11/0192	dle PD	-
		EJOT H3 plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-14/0130	dle PD	-
		BRAVOLL PTH-KZ 60/8 plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-05/0055	dle PD	-
		BRAVOLL PTH-S plastové šroubovací hmoždinky	ETA-08/0267	dle PD	-
		BRAVOLL PTH-SX plastové šroubovací hmoždinky	ETA-10/0028	dle PD	-
		BRAVOLL PTH-X plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-13/0951	dle PD	-
		BRAVOLL PTH-EX plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-13/0951	dle PD	-
		termoz SV II ecotwist plastové šroubovací hmoždinky	ETA-12/0208	dle PD	-
		fischer TERMOFIX CF 8 plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-07/0287	dle PD	-
		fischer Termoz CN 8 plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-09/0394	dle PD	-
		fischer TERMOZ 8 U plastové šroubovací hmoždinky	ETA-02/0019	dle PD	-
fischer termoz PN 8 plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-09/0171	dle PD	-		
fischer Termoz CS 8 plastové šroubovací hmoždinky	ETA-14/0372	dle PD	-		
fischer Termoz CS 8 DT 110 V plastové šroubovací hmoždinky	ETA-14/0372	dle PD	-		
FIXPLUG ø 8 ; FIXPLUG ø 10 plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-11/0231	dle PD	-		

Definice výrobku		Součásti	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)	
		WKTherm ø 8 plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-11/0232	dle PD	-
		eco-drive; eco-drive S plastové šroubovací hmoždinky	ETA-13/0107	dle PD	-
		WKRET-MET-LFN ø 8; WKRET-MET-LFM ø 8 plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-06/0105	dle PD	-
		WKRET-MET-LFN ø 10; WKRET-MET-LFM ø 10 plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-06/0105	dle PD	-
		WKTherm S plastové šroubovací hmoždinky	ETA-13/0724	dle PD	-
		Talířová hmoždinka TTH 10/60-L_a plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-09/0318	dle PD	-
Základní vrstva – ZV	Malta základní vrstvy – armovací hmota	MAMUT Flex T <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,7mm, speciální přísady	3,0 - 5,0 (kg/m ²) suché směsi	3 - 5	
	Výztuž	Skleněná síťovina pro ETICS			
		VERTEX R 131 A101 (rozměry mřížky 3,5 x 3,8 mm)	-	-	
VERTEX R 117 A101 (rozměry mřížky 4,0 x 4,5 mm)					
Valmiera SSA-1363-SM (rozměry mřížky 5,0 x 4,0 mm)					
Povrchová úprava – PÚ	Penetrační nátěr	MAMUT Kontakt <i>Stav při dodání:</i> tekutina připravená k použití <i>Postup přípravy:</i> neředit, promíchat <i>Hlavní součásti výrobku:</i> umělopryskyřičná disperze, minerální přísady <i>Použití:</i> penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy MAMUT	0,20 l/m ²	-	
		MAMUT Kontakt mozaika <i>Stav při dodání:</i> tekutina připravená k použití <i>Postup přípravy:</i> neředit, promíchat <i>Hlavní součásti výrobku:</i> umělopryskyřičná disperze, minerální přísady <i>Použití:</i> penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy MAMUT mozaika	0,20 l/m ²	-	
		Minerální omítky (použity vždy s ochranným nátěrem MAMUT Color EG)			
		MAMUT ip 44 minerální omítka zatíraná - max.zrno 1,5; 2,0; 3,0mm) <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,23-0,3l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> bílý vápenný hydrát, bílý cement, kamenivo, anorganické stálobarevné pigmenty, speciální přísady	2,5 – 3,7 (kg/m ²) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna	
		MAMUT ip 42 minerální omítka rýhovaná - max.zrno 2,0; 3,0mm) <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,23-0,3l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> bílý vápenný hydrát, bílý cement, kamenivo, anorganické stálobarevné pigmenty, speciální přísady	2,7 – 3,9 (kg/m ²) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna	
		Pastovité omítky			
		MAMUT Spektrum Z akrylátová zatíraná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi umělé pryskyřice	2,5 – 3,8 (kg/m ²) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna	

Definice výrobku		Součásti	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)
Povrchová úprava – PÚ	Konečná povrchová úprava	MAMUT Spektrum R akrylátová rýhovaná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi umělé pryskyřice	2,4 – 3,7 (kg/m ²) dle max. velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
		MAMUT Silikát Z silikátová zatíraná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi vodního skla	2,5 – 3,8 (kg/m ²) dle max. velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
		MAMUT Silikát R silikátová rýhovaná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi vodního skla	2,4 – 3,7 (kg/m ²) dle max. velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
		MAMUT Silikon Z silikonová zatíraná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi silikonové pryskyřice	2,5 – 3,8 (kg/m ²) dle max. velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
		MAMUT Silikon R silikonová rýhovaná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi silikonové pryskyřice	2,4 – 3,7 (kg/m ²) dle max. velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
		MAMUT Mozaika akrylátová omítka -max. zrno 2,5 <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů a pojiva na bázi umělé pryskyřice	4,5 (kg/m ²)	
Povrchová úprava – PÚ	Ochranný nátěr (pro minerální úpravy vždy, pro ostatní povrchové úpravy se nepoužívá)	MAMUT Color EG Egalizační nátěr <i>Stav při dodání:</i> tekutina připravená k použití <i>Postup přípravy:</i> neředit <i>Hlavní součásti výrobku:</i> bezropouštědlový vodní nátěr na bázi umělopryskyřičné disperze a minerálních přísad <i>Použití:</i> nátěr minerálních omítek MAMUT ip44 a MAMUT ip42 zajišťující sjednocení barevnosti	0,2 -0,3 l/m ²	-
	Příslušenství	Zůstává na zodpovědnosti držitele ETA.		

*) platí pro všechny kombinace uvedené v tab. č. 2 a č. 3 mimo kombinace uvedené v tab. č. 4 ETA 17/0385 a MAMUT mozaika

Definice výrobku	Součásti	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)
<p>Zamýšlené použití:</p> <p>Tento ETICS MAMUT-THERM Ps se uplatňuje na venkovních stěnách budov. Tyto stěny jsou vytvořeny zděním (z cihel, bloků, kamene...) nebo z betonu (monolitického nebo z prefabrikovaných panelů) s třídou reakce na oheň A1 nebo A2-s2,d0 dle EN 13501-1 nebo A1 dle doplňujícího EC 96/603/EC. ETICS je navrhován tak, aby dodával stěnám odpovídající tepelnou izolaci.</p> <p>ETICS musí být navržen a proveden podle pokynů držitele schválení (ETA) pro jejich projektování a montáž. Systém se skládá ze součástí, které vyrábí držitel schválení (ETA) nebo jejich dodavatel. Držitel schválení (ETA) je finálně zodpovědný za systém. Všechny součásti systému musejí být specifikovány držitelem schválení (ETA).</p> <p>ETICS je vyroben jako nenosný stavební prvek. Nepůsobí přímo ke zvýšení stability zdi, na níž je aplikován, není určen pro zajištění vzduchotěsnosti stavební konstrukce, ale působí proti vlivům počasí.</p> <p>ETICS může být použit jak na nových, tak i na stávajících (rekonstruovaných) vertikálních zdech. Může být také použit na horizontálních nebo nakloněných površích, které nejsou vystaveny dešťovým srážkám.</p> <p>Účelem ETICS není zajišťování neprodyšnosti budovy.</p> <p>Způsob upevnění, návrh konkrétní skladby a vlastní provádění na stávající obvodovou stěnu závisí na vlastnostech podkladu a konkrétních okrajových podmínkách budovy.</p> <p>Ustanovení tohoto Evropského technického schválení vycházejí z předpokladu životnosti 25 roků dotčeného ETICS, za předpokladu jeho řádného užívání a údržby. Uvedený údaj životnosti však nelze považovat za záruku výrobce nebo schvalovacího orgánu, neboť slouží jen jako prostředek k volbě vhodných produktů s ohledem na očekávanou ekonomicky přiměřenou životnost díla.</p>			

Dle zákona 22/1997 Sb. v platném znění, zejména pak Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění, jsou tepelně izolační kompozitní systémy (ETICS) stanovenými výrobky.

Z pohledu výše uvedeného zákona ve znění pozdějších předpisů vyplývá, že ETICS je brán jako výrobek a jako takový musí být nejprve odzkoušen v akreditovaných zkušebnách a certifikován.

Odpovědnost podle příslušných předpisů pro stavební výrobky nese společnost MAMUT-THERM s.r.o. za ty specifikované ETICS, které sama, jako sestavy součástí, uvádí na trh.

Každý ETICS je jednoznačně definovaným výrobkem, který má určenou skladbu komponentů, které na sebe vzájemně navazují.

Záměnou komponentů, nedodržením skladby nebo nedodržením technologického postupu ETICS k odborné montáži, určených výrobcem, je hrubým zásahem do charakteristiky výrobku a vzniklý produkt již přestává být stanoveným a tedy certifikovaným výrobkem.