

Prohlášení o vlastnostech č. 20140918-07/0153 název výrobku: MAMUT-THERM P jedinečný identifikační kód: 07-0153				
Zamýšlené použití	Vnější tepelná izolace stěn z betonu nebo zdiva			
Výrobce	MAMUT-THERM s.r.o., Slaměnickova 23; 614 00 Brno (IČ: 26885263)			
Technická specifikace	ETA-07/0153 vydané Technickým a zkušebním ústavem stavebním Praha, s. p., platné do 25.6.2017			
Číslo certifikátu	1020-CPD-020-018584			
Deklarované vlastnosti Platné pouze pro skladby systému dle tabulky 1				
Základní charakteristika	Vlastnost	harmonizovaná technická specifikace	systém posuzování	Notifikovaná osoba
Reakce na oheň	Viz tabulka 2a, 2b, 2c pro jednotlivé varianty	ETAG 004:2011	1	Technický a zkušební ústav stavební Praha,s.p., 1020
Vodotěsnost	Vyhověl	ETAG 004: 2011	2+	Není relevantní
Nasákavost	viz tabulku 3 pro jednotlivé varianty	ETAG 004: 2011	2+	
Odolnost mechanickému poškození	viz tabulka 4 pro jednotlivé povrchové úpravy	ETAG 004: 2011	2+	
Propustnost pro vodní páru	viz tabulka 5 pro jednotlivé povrchové úpravy	ETAG 004: 2011	2+	
Nebezpečné látky	vyhovující požadavkům na bezpečnost ve smyslu výskytu nebezpečných látek dle Pokynů H	ETAG 004: 2011	-	
Pevnost připevnění (příčný posun)	není požadováno (bez omezení délkových rozměrů ETICS)	ETAG 004: 2011	2+	
Přídržnost základní vrstvy k izolačnímu výrobku	≥ 0.08 MPa	ETAG 004: 2011	2+	
Přídržnost lepicí hmoty k podkladu / izolačnímu výrobku	vyhovuje	ETAG 004: 2011	2+	
Odolnost zatížení větrem	viz tabulka 6a +6b	ETAG 004: 2011	2+	
Tepelný odpor	- rozmezí tloušťky tepelné izolačního výrobku: 50-500 mm - deklarovaný součinitel tepelné vodivosti (λ_D) je uveden v bodu 1.1 tabulky 1 - bodový součinitel prostupu tepla hmoždinky (χ) je uveden v bodu 2.3 tabulky 1	ETAG 004: 2011	2+	

2.2 Lepicí hmoty			
Viz 1.2			
2.3 Hmoždinky pro připevnění izolačních desek			
Průměr talíře 60mm Název – typ trnu	Bodový součinitel prostupu tepla χ [W/K]:	Tuhost talířku c [kN/mm]:	technická specifikace: charakteristická únosnost hmoždinky v podkladu viz.příslušná ETA
	Kategorie použití:		
STR U (2G) kovový šroub	0,002	0,6	ETAG 014; ETA- 04/0023
	A,B,C,D,E		
Ejotherm® NTK U plast hřeb	0,000	0,6	ETAG 014 ETA- 07/0026
	A,B,C		
Ejotherm® NT U kovový hřeb	0,002	0,6	ETAG 014 ETA- 05/0009
	A,B,C		
Ejot H1 eco kovový hřeb	0,001	0,6	ETAG 014 ETA- 11/0192
	A,B,C		
Termoz 8 N kovový hřeb	0,002	0,5	ETAG 014 ETA- 03/0019
	A,B,C		
Termoz 8 U kovový šroub	0,004	0,5	ETAG 014 ETA-02/0019
	A,B,C,E		
Termoz 8 UZ plast šroub	0,000	0,5	ETAG 014 ETA-02/0019
	A,B,C,D		
Termoz 8 SV kov šroub	0,004	1,1	ETAG 014 ETA-06/0180
	A,B,C,D,E		
Termofix CF 8 kov hřeb	0,002	0,5	ETAG 014 ETA- 07/0287
	A,B,C		
Termoz CN 8 kov hřeb	0,000	0,4	ETAG 014 ETA- 09/0394
	A,B,C,D		
Termoz PN 8 plast hřeb	0,000	0,4	ETAG 014 ETA- 09/0171
	A,B,C		
PTH 60/8-La plast hřeb	0,000	0,6	ETAG 014 ETA- 05/0055
	A,B		
PTH-KZ 60/8-La kov hřeb	0,004	0,7	ETAG 014 ETA- 05/0055
	A,B,C,D		
PTH-S 60/8-La kov šroub	0,002	0,9	ETAG 014 ETA-08/0267
	A,B,C,D,E		
PTH-SX plast šroub	0,000	0,7	ETAG 014 ETA-10/0028
	A,B,C,D,E		
HILTI D8-FV (Helix) kov šroub	0,002	-	ETAG 014 ETA-07/0288
	A,B,C,D,E		
HILTI XI-FV nastřelovací ocel. hřeb	0,002	0,4	ETAG 014 ETA-03/0004
	A		
HILTI SDK-FV plast hřeb	0,000	0,5	ETAG 014 ETA-07/0302
	A,B,C		
HILTI SX-FV Kov prstenec-jednokrok	0,004	0,7	ETAG 014 ETA-03/0005
	A,B,C		
HILTI SD-FV plast hřeb	0,000	0,3	ETAG 014 ETA-03/0028
	A,B,C		

MAMUT-THERM s.r.o., Slaměnickova 302/23, 614 00 Brno
 zapsaná v OR u KS v Brně, oddíl C, vložka 43467
 tel.: +420 739 583 944, fax: +420 533 433 651, e-mail: info@mamutsro.cz
 IČ: 26885263, DIČ: CZ26885263, bankovní spojení: 2108673142/2700

07-0153

	KEW TSD 8 kov hřeb	0,004 A,B,C,D	0,53	ETAG 014 ETA-04/0030	
	KEW TSD-V8 kov hřeb	0,004 A,B,C		1,24	ETAG 014 ETA-08/0089
	KEW TSBD 8 kov šroub	0,004 A,B,C,D	1,6		ETAG 014 ETA-08/0314
	TTH 10/60-La plast hřeb	0,000 A,B,C,D,E		0,9	ETAG 014 ETA-09/0318
	KI-10 plast hřeb	0,000 A,B,C,D,E	0,4		ETAG 014 ETA-07/0291
	KI-10M kov hřeb	0,004 A,B,C,D,E		0,4	ETAG 014 ETA-07/0291
	TFIX-8M kov hřeb	0,002 A,B,C	1,0		ETAG 014 ETA- 07/0336
	TFIX-8S kov šroub	0,002 A,B,C,D,E		0,6	ETAG 014 ETA- 11/0144
	TFIX-8ST kov šroub	0,002 A,B,C,D	0,6		ETAG 014 ETA- 11/0144
	FIXPLUG Ø 8 plast hřeb	0,000 A,B,C		0,6	ETAG 014 ETA-11/0231
	FIXPLUG Ø 10 plast hřeb	0,000 A,B,C	0,6		ETAG 014 ETA-11/0231
	WK THERM Ø 8 kov hřeb	0,002 A,B,C		0,6	ETAG 014 ETA-11/0232
	WKRET-MET LMX 10 kov hřeb	0,004 A,B,D,E	0,5		ETAG 014 ETA- 08/0172
	Vnější souvrství	3.1 stěrková hmota pro základní vrstvu			
MAMUT flex T		Šířka trhlin při relativním protažení - viz protokol č. 060-035447 020-017541	hmota na bázi cementu	3,6 – 5,0	3 – 4
3.2 Výztuž základní vrstvy					
VERTEX R 131 A101		alkaliodolná	Skleněná síťovina	-	-
Valmieras SSA-1363-SM		alkaliodolná	Skleněná síťovina	-	-
3.3 Konečná povrchová úprava					
MAMUT ip 44		Max. velikost zrna 1,5-2,0-3,0 mm	EN 998-1 Pojivová báze: cement	2,5 – 3,7	dle velikosti zrna
MAMUT ip 42	Max. velikost zrna 2,0-3,0 mm	EN 998-1 Pojivová báze: cement	2,7 – 3,9		

MAMUT Spektrum Z	Max. velikost zrna 1,5-2,0-3,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: akrylátový kopolymer	2,5 – 3,8	
MAMUT Spektrum R	Max. velikost zrna 1,5-2,0-3,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: akrylátový kopolymer	2,4 – 3,7	
MAMUT mozaika	Max. velikost zrna 2,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: akrylátový kopolymer	4,5	
MAMUT Silikát Z	Max. velikost zrna 1,5-2,0-3,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: vodní sklo	2,5 – 3,8	
MAMUT Silikát R	Max. velikost zrna 1,5-2,0-3,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: vodní sklo	2,4 – 3,7	
MAMUT Silikon Z	Max. velikost zrna 1,5-2,0-3,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: silikonová kopolymerová emulze	2,5 – 3,8	
MAMUT Silikon R	Max. velikost zrna 1,5-2,0-3,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: silikonová kopolymerová emulze	2,4 – 3,7	
4.4 Penetrační nátěr				
MAMUT Kontakt	Pro všechny omítky MAMUT mimo MAMUT mozaika	Pojivová báze: akrylátový kopolymer	0,2	
MAMUT Kontakt mozaika	Pro omítku MAMUT mozaika	Pojivová báze: akrylátový kopolymer	0,2	
3.4 Dekorativní nátěr				
MAMUT Color EG	Pro omítky na bázi cementu	Pojivová báze: akrylátový kopolymer	0,2 – 0,3 l/m ²	

Tabulka 2a: Reakce na oheň ETICS

Skladba systému	Spalné teplo [MJ/kg]	Tloušťka [mm]	Obsah retardérů hoření	Evropská třída podle EN 13501-1
	Obsah organických látek [%]			
lepicí hmota	max. -0,06	max 20	bez retardérů hoření	B - s1, d0
	-			
desky EPS s objemovou hmotností ≤ 20 kg/m ³	-	bez omezení	v množství zaručujícím tř. E podle EN 13501-1	
	-			
malta základní vrstvy	-0,06	max 5	bez retardérů hoření	
	-			
skleněná síťovina	8,17	0,47	bez retardérů hoření	
	-			
penetrační nátěry	5,24	0,1	bez retardérů hoření	
	-			
konečné povrchové úpravy minerální, silikátové, silikonové a akrylátové mimo MAMUT mozaika	1,87	max 1,5	bez retardérů hoření	
	-			
ochranný nátěr pro minerální povrchové úpravy	5,75	0,1	bez retardérů hoření	
	-			
konečná povrchová úprava MAMUT mozaika	-	-	-	F

Tabulka 2b: Reakce na oheň ETICS

Skladba systému	Spalné teplo [MJ/kg]	Tloušťka [mm]	Obsah retardérů hoření	Evropská třída podle EN 13501-1
	Obsah organických látek [%]			
lepicí hmota	-0,06	max 20	bez retardérů hoření	B - s1, d0
	-			
desky EPS s objemovou hmotností ≤ 15 kg/m ³	-	max 160	v množství zaručujícím tř. E podle EN 13501-1	
	-			
malta základní vrstvy	-0,06	max 5	bez retardérů hoření	
	-			
skleněná síťovina	8,17	0,47	bez retardérů hoření	
	-			
penetrační nátěry	5,24	0,1	bez retardérů hoření	
	-			
konečné povrchové úpravy minerální, silikátové, silikonové a akrylátové mimo MAMUT mozaika	1,87	> 1,5 a ≤ 3,0	bez retardérů hoření	
	-			
ochranný nátěr pro minerální povrchové úpravy	5,75	0,1	bez retardérů hoření	
	-			

Tabulka 2c: Reakce na oheň ETICS

Skladba systému	Spalné teplo [MJ/kg]	Tloušťka [mm]	Obsah retardérů hoření	Evropská třída podle EN 13501-1
	Obsah organických látek [%]			
lepicí hmota	-0,06	max 20	bez retardérů	B – s2, d0
	-			
desky EPS s objemovou hmotností >15 kg/m ³ a ≤ 20 kg/m ³	-	bez omezení	v množství zaručujícím tř. E podle EN 13501-1	
	-			
desky EPS s objemovou hmotností ≤ 15 kg/m ³	-	> 160	v množství zaručujícím tř. E podle EN 13501-A1	
	-			
malta základní vrstvy	-0,06	max 5	bez retardérů	
	-			
skleněná síťovina	8,17	0,47	bez retardérů	
	-			
penetrační nátěry	5,24	0,1	bez retardérů	
	-			
konečné povrchové úpravy minerální, silikátové, silikonové a akrylátové mimo MAMUT mozaika	max. 1,87	> 1,5 a ≤ 3,0	bez retardérů	
	-			
ochranný nátěr pro minerální povrchové úpravy	5,75	0,1	bez retardérů	

Tabulka 3: Nasákavost ETICS

		Nasákavost po 24 hodinách	
		< 0.5 kg/m ²	≥ 0.5 kg/m ²
základní vrstva + konečné povrchové úpravy dle této tabulky:	MAMUT Spektrum Z MAMUT Spektrum R	X	-
	MAMUT mozaika	X	-
	MAMUT Silikát Z MAMUT Silikát R	-	X
	MAMUT Silikon Z MAMUT Silikon R	X	-
	MAMUT ip 44 + ochranný nátěr MAMUT Color EG MAMUT ip 424 + ochranný nátěr MAMUT Color EG	-	X

Tabulka 4: Odolnost mechanickému poškození

základní vrstva + konečné povrchové úpravy a varianty výztuže dle této tabulky:	1x skleněná síťovina
MAMUT ip 44 + ochranný nátěr MAMUT Color EG	Kategorie III
MAMUT ip 42 + ochranný nátěr MAMUT Color EG	
MAMUT Spektrum Z	Kategorie II
MAMUT Spektrum R	
MAMUT Mozaika	
MAMUT Silikát Z	
MAMUT Silikát R	
MAMUT Silikon Z	
MAMUT Silikon R	

Tabulka 5: Propustnost pro vodní páru vnějšího souvrství ETICS

základní vrstva + konečné povrchové úpravy dle této tabulky:	ekvivalentní vzduchová vrstva s _d
MAMUT ip 44 + ochranný nátěr MAMUT Color EG v zrnitosti 3,0 mm	0,3 m
MAMUT ip 42 + ochranný nátěr MAMUT Color EG v zrnitosti 3,0 mm	0,2 m
MAMUT Spektrum Z; R v zrnitosti 1,5 mm	0,4 m
MAMUT Spektrum Z; R v zrnitosti 2,0 mm	0,4 m
MAMUT Spektrum Z; R v zrnitosti 3,0 mm	0,4 m
MAMUT mozaika	0,3 m
MAMUT Silikát Z; R v zrnitosti 1,5 mm	0,2 m
MAMUT Silikát Z; R v zrnitosti 2,0 mm	0,2 m
MAMUT Silikát Z; R v zrnitosti 3,0 mm	0,2 m
MAMUT Silikon Z; R v zrnitosti 1,5 mm	0,3 m
MAMUT Silikon Z; R v zrnitosti 2,0 mm	0,3 m
MAMUT Silikon Z; R v zrnitosti 3,0 mm	0,3 m

Tabulka 6a: Odolnost sání větru - protažení hmoždinky izolantem

Vlastnosti EPS a typu hmoždinky	Obchodní název	hodnota odolnosti proti protažení hmoždinky	
povrchová montáž: pro vlastnosti izolantu EPS: (TR≥100) a tloušťka izolace ≥ 60mm; průměr talíře ≥ 60 mm	ejotherm NT U, ejotherm NTK U, ejotherm STR U, STR U 2G, EJOT SDM-T plus, Ejot H1 eco, Hilti XI-FV, KEW TSBD 8, KEW TSD-V 8, TTH 10/60-La, KOELNER TFIX-8M, Koelner TFIX 8S, WKTHERM ø 8, FIXPLUG ø 8, FIXPLUG ø 10	R _{panel}	min. hodnota ¹ 0,51 kN střední hodnota ¹ 0,52 kN
		R _{joint}	min. hodnota ² 0,40 kN střední hodnota ² 0,43 kN
povrchová montáž: pro vlastnosti izolantu EPS: (TR≥100) a tloušťka izolace ≥ 50mm; průměr talíře ≥ 60 mm	ejotherm NT U, ejotherm NTK U, ejotherm STR U, STR U 2G, EJOT SDM-T plus, Ejot H1 eco, PTH-KZ60/8-La, PTH-60/8-La, PTH-S 60/8-La, PTH-SX, Termoz 8N, Termoz 8 NZ, Termofix CF 8, Termoz CN 8, Termoz 8U, Termoz 8 UZ, Termoz PN 8, Hilti XI-FV, Hilti SDK-FV 8, Hilti SX-FV, Hilti SD-FV 8, KEW TSD 8, KEW TSD-V8, KEW TSBD 8, TTH 10/60-La, KOELNER TFIX-8M, Koelner KI-10, Koelner KI-10M, Koelner TFIX 8S, WKTHERM ø 8, FIXPLUG ø 8, FIXPLUG ø 10, WKRET-MET-LMX ø 10	R _{panel}	min. hodnota ¹ 0,41 kN střední hodnota ¹ 0,42 kN
		R _{joint}	min. hodnota ² 0,36 kN střední hodnota ² 0,39 kN
zapuštěná montáž: pro vlastnosti izolantu EPS: (TR≥100) a tloušťka izolace ≥ 100mm; průměr talíře kotvy ≥ 60 mm	Hilti D8-FV	R _{panel}	min. hodnota ¹ 0,39 kN střední hodnota ¹ 0,42 kN
		R _{joint}	min. hodnota ² 0,36 kN střední hodnota ² 0,39 kN
zapuštěná montáž: pro vlastnosti izolantu EPS: (TR≥100) a tloušťka izolace ≥ 100mm; průměr talíře kotvy ≥ 60 mm	ejotherm STR U, ejotherm STR U 2G, Termoz 8 SV, Bravoll PTH-SX, Koelner TFIX 8ST	R _{panel}	min. hodnota ¹ 0,47 kN střední hodnota ¹ 0,48 kN
		R _{joint}	min. hodnota ² 0,36 kN střední hodnota ² 0,39 kN

¹ Hmoždinky umístěné v ploše desky (zkouška protažením hmoždinky izolačním materiálem – ETAG 004, čl. 5.1.4.3, schéma 1a)

² Hmoždinky umístěné ve spáře (zkouška protažením hmoždinky izolačním materiálem + zkouška pěnovým blokem – ETAG 004, čl. 5.1.4.3, schéma 2b)

6b. Odolnost sání větru - charakteristická únosnost hmoždinky v podkladu viz tabulka 1

Vlastnosti výrobku definovaného v tabulce 1 jsou ve shodě s výše uvedenými vlastnostmi.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v tomto prohlášení.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Brno, 18. 9. 2014

ing. Milan Novák (manažer SŘV)