

Všeobecná definice výrobku ETICS **MAMUT-THERM Mt** a zamýšlené použití

STO 020-030045
Reakce na oheň Evropská třída dle EN 13501-1:2003: **A2 – s1, d0**

Vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) **MAMUT-THERM Mt**, zvaný ETICS v dalším textu, je navržen a prováděn v souladu s návrhovými a montážními pokyny držitele STO, uloženými v Technickém a zkušebním ústavu stavebním Praha s.p. (TZÚS), pobočka České Budějovice. ETICS se skládá z následujících součástí, které jsou vyráběny držitelem STO nebo jeho subdodavatelem, z těch se poté zabudovává do stavby.

Tento systém je prodáván ve skladbách vyplývajících z všeobecné definice výrobku.

Definice výrobku		Součásti	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)	
Mechanicky kotvený ETICS s montážním lepením (minimální plocha lepení 20% povrchu desky z MW).					
Podklad		vláknité desky (EN 622-3)	-	≥ 12,5	
		sádkartonové desky		≥ 12,5	
		cementotřískové desky (EN 634-2)		≥ 12,0	
		desky OSB (EN 300)		≥ 12,0	
		desky z rostlého dřeva (EN 13353)		≥ 22,5	
		pozinkovaný ocelový plech		≥ 0,60	
		hliníkový plech		≥ 0,80	
Izolační vrstva – IV a související způsob upevnění	Penetrační nátěr podkladu	MAMUT Kontakt <i>Stav při dodání:</i> tekutina připravená k použití <i>Postup přípravy:</i> neředit <i>Hlavní součásti:</i> umělopryskyřičná disperze, minerální přísady	0,2 l/m ²	0,1	
	Lepicí hmota	MAMUT Flex T - pouze při použití také jako hmota základní vrstvy <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,7mm, speciální přísady	3,0 - 5,0 suché směsi	max 10	
		MAMUT Uni - použití pouze na plechové podklady <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přídavek vody 0,20 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,5 mm, speciální přísady	3,0 - 5,0 suché směsi	max 10	
	Izolační výrobek	Desky z minerální vlny (MW deska – podélné vlákno, TR 15) deklarovaných vlastností dle tabulky č. 3 STO 020-030045. MW-EN 13162-T5-DS(T+)-DS(TH)-TR15-WS-WL(P)-MU5	-	60 - 400	
		Desky z minerální vlny Frontrock MAX E (MW dvouvrstvá deska - podélné vlákno, TR 10) deklarovaných vlastností dle tabulky č. 4 STO 020-030045. MW-EN 13162-T5-DS(T+)-DS(TH)-CS(10)20-TR10-PL(5)250-WS-WL(P)-MU1		80 - 280	
		Desky z minerální vlny Nobasil FDK S (MW deska - podélné vlákno, TR 10) deklarovaných vlastností dle tabulky č. 5 STO 020-030042. MW-EN 13162-T5-DS(TH)-CS(10)30-TR10-WS-WL(P)-MU1		60 - 240	
	Mechanicky kotvicí prvky	ejotherm STR H šroub univerzální, nebo včetně použití talíře VT 90, SBL 140 plus, VT 2G	hmoty na bázi dřeva, plech Fe a Al	dle PD	-
		fischer TERMOFIX 6H vrut pro kotvení do materiálů na bázi dřeva, nebo včetně použití talíře DT90, DT110, DT140	hmoty na bázi dřeva	dle PD	-
		fischer TERMOFIX B šroub pro kotvení do plechu, nebo včetně použití talíře DT90, DT110, DT140	plech Fe a Al	dle PD	-

Definice výrobku		Součásti	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)
Základní vrstva – ZV	Malta základní vrstvy – armovací hmota	MAMUT Flex T pouze v kombinaci s lepicí hmotou MAMUT Flex T a pro omítky MAMUT Spektrum, MAMUT Silikát, MAMUT Silikon <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,7mm, speciální přísady	3,6 - 5,0 suché směsi	3 - 4
		MAMUT Uni pouze v kombinaci s lepicí hmotou MAMUT Uni a pro omítky MAMUT Spektrum Uni, MAMUT Silikon Uni <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,24 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,5mm, speciální přísady	4,0 suché směsi	3
	Výztuž	Skleněná síťovina pro ETICS VERTEX R 131 A101 (rozměry mřížky 3,5 x 3,8 mm) Valmiera SSA-1363-SM (rozměry mřížky 5,0 x 4,0 mm)	-	-
Povrchová úprava – PÚ	Penetrační nátěr	MAMUT Kontakt <i>Stav při dodání:</i> tekutina připravená k použití <i>Postup přípravy:</i> neředit, promíchat <i>Hlavní součásti výrobku:</i> umělopryskyřičná disperze, minerální přísady <i>Použití:</i> penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy MAMUT Spektrum, MAMUT Silikát a MAMUT Silikon	0,20 l/m ²	-
		MAMUT Kontakt Uni <i>Stav při dodání:</i> tekutina <i>Postup přípravy:</i> ředit 20% vody, promíchat <i>Hlavní součásti výrobku:</i> akrylátová disperze, titandioxid, křemičitý písek, pigmenty, aditiva a změkčovadla <i>Použití:</i> penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy MAMUT Spektrum Uni a MAMUT Silikon Uni	0,20 l/m ²	-
		Pastovité omítky - použití pouze s hmotou MAMUT Flex T		
		MAMUT Silikát Z silikátová zatíraná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi vodního skla	2,5 – 3,8 dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
		MAMUT Silikát R silikátová rýhovaná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi vodního skla	2,4 – 3,7 dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
		MAMUT Silikon Z silikonová zatíraná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi silikonové pryskyřice	2,5 – 3,8 dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
		MAMUT Silikon R silikonová rýhovaná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi silikonové pryskyřice	2,4 – 3,7 dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna

Definice výrobku		Součásti	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)
Pastovité omítky - použití pouze s hmotou MAMUT Uni				
		MAMUT Silikon Uni Z akrylátová omítka -max. zrno 1,5mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi silikonové pryskyřice	2,5	Dle max. velikosti zrna
		MAMUT Silikon Uni R akrylátová omítka -max. zrno 2,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi silikonové pryskyřice	2,7	Dle max. velikosti zrna
	Příslušenství	Vlastnosti příslušenství jsou garantovány na odpovědnosti výrobce ETICS		

Zamýšlené použití:

Tento ETICS MAMUT-THERM Mt je vnější tepelně izolační kompozitní systém s omítkou s izolantem z minerální vlny.

Vnější tepelně izolační kompozitní systém s omítkou MAMUT-THERM Mt je určen k vnějšímu zateplení fasád obytných, občanských a průmyslových budov stávajících i novostaveb, zhotovených z vláknitých desek, sádkartonových desek, cementotřískových desek, desek OSB, desek z rostlého dřeva, z pozinkovaného plechu a z hliníkového plechu.

Při aplikaci vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému s omítkou MAMUT-THERM Mt je nutné postupovat dle projektové dokumentace, která musí být pro každý konkrétní objekt zpracována v konkrétní skladbě. Nutnou součástí projektu je řešení nosné způsobilosti kotvení, řešení tepelně technických vlastností včetně řešení kondenzace vodní páry – posouzení stavu konstrukce jako celku dle ČSN 73 0540 a požární zpráva.

Montáž vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému s omítkou MAMUT-THERM Mt mohou provádět pouze firmy, které jsou nositelem platného osvědčení o zaškolení svých pracovníků v provádění.

Dle zákona 22/1997 Sb. v platném znění, zejména pak Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění, jsou tepelně izolační kompozitní systémy (ETICS) stanovenými výrobky.

Z pohledu výše uvedeného zákona ve znění pozdějších předpisů vyplývá, že ETICS je brán jako výrobek a jako takový musí být nejprve odzkoušen v akreditovaných zkušebnách a certifikován.

Odpovědnost podle příslušných předpisů pro stavební výrobky nese společnost MAMUT-THERM s.r.o. za ty specifikované ETICS, které sama, jako sestavy součástí, uvádí na trh.

Každý ETICS je jednoznačně definovaným výrobkem, který má určenou skladbu komponentů, které na sebe vzájemně navazují.

Záměnou komponentů, nedodržením skladby nebo nedodržením technologického postupu ETICS k odborné montáži, určených výrobcem, je hrubým zásahem do charakteristiky výrobku a vzniklý produkt již přestává být stanoveným a tedy certifikovaným výrobkem.