

Všeobecná definice výrobku ETICS **MAMUT-THERM Md** a zamýšlené použití

**ETA 17/0386**
**Reakce na oheň** Evropská třída dle EN 13501-1: **A2 – s1, d0**

Vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) **MAMUT-THERM Md**, zvaný ETICS v dalším textu, je navržen a prováděn v souladu s návrhovými a montážními pokyny držitele ETA, uloženými v Technickém a zkušebním ústavu stavebním Praha s.p. (TZÚS), pobočka České Budějovice. ETICS se skládá z následujících součástí, které jsou vyráběny držitelem ETA nebo jeho subdodavatelem, z těch se poté zabudovává do stavby.

Tento systém je prodáván pod jedním obchodním názvem ve skladbách vyplývajících z všeobecné definice výrobku.

| Definice výrobku   |   | Součásti   | Spotřeba (kg/m <sup>2</sup> ) | Tloušťka (mm)        |
|--|---|--|-------------------------------|----------------------|
| Mechanicky připevňovaný ETICS s doplňkovým lepením (minimální plocha lepení 30% povrchu desky MW). |   |  |                               |                      |
| Národní prováděcí předpisy musí být brány v úvahu.   |   |  |                               |                      |
|  | Lepicí hmota  | <b>MAMUT Flex T</b><br><i>Stav při dodání:</i> prášek<br><i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 l/kg<br><i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,7mm, speciální přísady | 3,0 - 5,0<br>suché směsi      | max. 10              |
|  | Izolační výrobek  | <b>Desky z minerální vlny</b> (MW"deska", TR 15)<br>MW-EN 13162-T5-DS(70,90)-TR15-WS-WL(P)-MU1<br><b>Desky z minerální vlny</b> (MW"deska", TR 10)<br>MW-EN 13162-T5-DS(70,90)-TR10-WS-WL(P)-MU1                                 | -                             | 60 - 500<br>60 - 180 |
| Izolační vrstva – IV a související způsob upevnění   |   | <b>ejotherm STR U 2G</b><br>plastové šroubovací hmoždinky pro povrchovou montáž  | ETA-04/0023                   | dle PD<br>-          |
|  |   | <b>ejotherm STR U 2G +VT 2G</b><br>plastové šroubovací hmoždinky s rozšiř.talířkem pro zapuštěnou montáž   | ETA-04/0023                   | dle PD<br>-          |
|  |   | <b>EJOT H1 eco</b><br>plastové natloukací hmoždinky pro povrchovou montáž  | ETA-11/0192                   | dle PD<br>-          |
|  |   | <b>ejotherm S1</b><br>plastové šroubovací hmoždinky  | ETA-17/0991                   | dle PD<br>-          |
|  |   | <b>IsoFux Rocket</b><br>plastové šroubovací hmoždinky  | ETA-12/0093                   | dle PD<br>-          |
|  |   | <b>SPIT PTH-KZ 60/8</b><br>plastové zatlukací hmoždinky pro povrchovou montáž  | ETA-06/0055                   | dle PD<br>-          |
|  |   | <b>SPIT PTH-S</b><br>plastové šroubovací hmoždinky pro povrchovou montáž   | ETA-18/1102                   | dle PD<br>-          |
|  |   | <b>SPIT PTH-S + ZT 100</b><br>plastové šroubovací hmoždinky s rozšiř.talířkem pro zapuštěnou montáž  | ETA-18/1102                   | dle PD<br>-          |
|  |   | <b>SPIT PTH-SX</b><br>plastové šroubovací hmoždinky pro povrchovou montáž  | ETA-18/1101                   | dle PD<br>-          |
|  |   | <b>SPIT PTH-X</b><br>plastové zatlukací hmoždinky pro povrchovou montáž  | ETA-18/1095                   | dle PD<br>-          |
|  |   | <b>SPIT PTH-EX</b><br>plastové zatlukací hmoždinky pro povrchovou montáž   | ETA-18/1095                   | dle PD<br>-          |
|  |   | <b>fischer termoz PN 8</b><br>plastové zatlukací hmoždinky pro povrchovou montáž   | ETA-09/0171                   | dle PD<br>-          |
|  |   | <b>fischer Termoz CN 8</b><br>plastové zatlukací hmoždinky pro povrchovou montáž   | ETA-09/0394                   | dle PD<br>-          |
|  |   | <b>fischer TERMOZ 8 U</b><br>plastové šroubovací hmoždinky pro povrchovou montáž   | ETA-02/0019                   | dle PD<br>-          |
|  |   | <b>fischer termoz CS 8; termoz CS II 8</b><br>plastové šroubovací hmoždinky pro povrchovou montáž  | ETA-14/0372                   | dle PD<br>-          |
|  |   | <b>fischer termoz CS 8 DT 110 V; termoz CS II 8 DT 110 V</b><br>plastové šroubovací hmoždinky s rozšiř.talířkem pro zapuštěnou montáž  | ETA-14/0372                   | dle PD<br>-          |
|  | <b>WK THERM ø 8</b><br>plastové zatlukací hmoždinky pro povrchovou montáž | ETA-11/0232  | dle PD<br>-                   |                      |

|                              |  |   |             |                                  |                         |
|------------------------------|--|---|-------------|----------------------------------|-------------------------|
|                              |  | <b>eco drive</b><br>plastové šroubovací hmoždinky s rozšiř.talířkem pro zapuštěnou montáž   | ETA-13/0107 | dle PD                           | -                       |
|                              |  | <b>eco drive S</b><br>plastové šroubovací hmoždinky s rozšiř.talířkem pro zapuštěnou montáž   | ETA-13/0107 | dle PD                           | -                       |
|                              |  | <b>WK THERM S</b><br>plastové šroubovací hmoždinky pro povrchovou montáž  | ETA-13/0724 | dle PD                           | -                       |
|                              |  | <b>FIXPLUG ø 8</b><br>plastové zatlukací hmoždinky pro povrchovou montáž  | ETA-15/0373 | dle PD                           | -                       |
|                              |  | <b>FIXPLUG ø 10</b><br>plastové zatlukací hmoždinky pro povrchovou montáž   | ETA-15/0373 | dle PD                           | -                       |
|                              |  | <b>WKRET-MET-LFN ø8; WKRET-MET-LFM ø8</b><br>plastové zatlukací hmoždinky pro povrchovou montáž   | ETA-06/0080 | dle PD                           | -                       |
|                              |  | <b>WKRET-MET-LFN ø10; WKRET-MET-LFM ø10</b><br>plastové zatlukací hmoždinky pro povrchovou montáž   | ETA-06/0105 | dle PD                           | -                       |
|                              |  | <b>WKRET-MET-LTX ø10; WKRET-MET-LMX ø10</b><br>plastové zatlukací hmoždinky pro povrchovou montáž   | ETA-08/0172 | dle PD                           | -                       |
|                              |  | <b>WKRET-MET-LTX ø8; WKRET-MET-LMX ø8</b><br>plastové zatlukací hmoždinky pro povrchovou montáž   | ETA-09/0001 | dle PD                           | -                       |
|                              |  | <b>Talířová hmoždinka TTH 10/60-La</b><br>plastové zatlukací hmoždinky pro povrchovou montáž  | ETA-09/0318 | dle PD                           | -                       |
|                              |  | <b>ThermoDrive-V2</b><br>plastové šroubovací hmoždinky  | ETA-22/0611 | dle PD                           | -                       |
| <b>Základní vrstva – ZV</b>  | Malta základní vrstvy – armovací hmota | <b>MAMUT Flex T</b><br><i>Stav při dodání:</i> prášek<br><i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 l/kg<br><i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,7mm, speciální přísady  |             | 5,0 - 6,5                        | 4 - 5                   |
|                              | Výztuž                                 | <b>Skleněná síťovina pro ETICS</b>  |             |                                  |                         |
|                              |  | <b>VERTEX R 131 A101</b> (rozměry mřížky 3,5 x 3,8 mm)  |             |                                  |                         |
|                              |  | <b>VERTEX R 117 A101</b> (rozměry mřížky 4,0 x 4,5 mm)  |             |                                  |                         |
|                              |  | <b>Valmiera SSA-1363-SM</b> (rozměry mřížky 5,0 x 4,0 mm)   |             |                                  |                         |
| <b>Povrchová úprava – PÚ</b> | Penetrační nátěr                       | <b>MAMUT Kontakt</b><br><i>Stav při dodání:</i> tekutina připravená k použití<br><i>Postup přípravy:</i> neředit, promíchat<br><i>Hlavní součásti výrobku:</i> umělopryskyřičná disperze, minerální přísady<br><i>Použití:</i> penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy MAMUT |             | 0,20 l/m <sup>2</sup>            | -                       |
|                              | Konečná povrchová úprava               | <b>MAMUT Silikát Z</b><br>silikátová zatíraná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm<br><i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití<br><i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi vodního skla   |             | 2,5 – 3,8 dle max.velikosti zrna | Dle max. velikosti zrna |
|                              |  | <b>MAMUT Silikát R</b><br>silikátová rýhovaná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm<br><i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití<br><i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi vodního skla   |             | 2,4 – 3,7 dle max.velikosti zrna | Dle max. velikosti zrna |
|                              |  | <b>MAMUT Silikon Z</b><br>silikonová zatíraná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm<br><i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití<br><i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi silikonové pryskyřice  |             | 2,5 – 3,8 dle max.velikosti zrna | Dle max. velikosti zrna |
|                              |  | <b>MAMUT Silikon R</b><br>silikonová rýhovaná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm<br><i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití<br><i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi silikonové pryskyřice  |             | 2,4 – 3,7 dle max.velikosti zrna | Dle max. velikosti zrna |
| Příslušenství                | Zůstává na zodpovědnosti držitele ETA. |   |             |                                  |                         |

**Zamýšlené použití:**

Tento ETICS **MAMUT-THERM Md** se uplatňuje na venkovních stěnách budov. Tyto stěny jsou vytvořeny zděním (z cihel, bloků, kamene...) nebo z betonu (monolitického nebo z prefabrikovaných panelů) s třídou reakce na oheň A1 nebo A2-s2,d0 dle EN 13501-1 nebo A1 dle doplňujícího EC 96/603/EC. ETICS je navrhován tak, aby dodával stěnám odpovídající tepelnou izolaci.

ETICS musí být navržen a proveden podle pokynů držitele schválení (ETA) pro jejich projektování a montáž. Systém se skládá ze součástí, které vyrábí držitel schválení (ETA) nebo jejich dodavatel. Držitel schválení (ETA) je finálně zodpovědný za systém. Všechny součásti systému musejí být specifikovány držitelem schválení (ETA).

ETICS je vyroben jako nenosný stavební prvek. Nepůsobí přímo ke zvýšení stability zdi, na níž je aplikován, není určen pro zajištění vzduchotěsnosti stavební konstrukce, ale působí proti vlivům počasí.

ETICS může být použit jak na nových, tak i na stávajících (rekonstruovaných) vertikálních zdech. Může být také použit na horizontálních nebo nakloněných površích, které nejsou vystaveny dešťovým srážkám.

Účelem ETICS není zajišťování neprodyšnosti budovy.

Způsob upevnění, návrh konkrétní skladby a vlastní provádění na stávající obvodovou stěnu závisí na vlastnostech podkladu a konkrétních okrajových podmínkách budovy.

Ustanovení tohoto Evropského technického schválení vycházejí z předpokladu životnosti 25 roků dotčeného ETICS, za předpokladu jeho řádného užívání a údržby. Uvedený údaj životnosti však nelze považovat za záruku výrobce nebo schvalovacího orgánu, neboť slouží jen jako prostředek k volbě vhodných produktů s ohledem na očekávanou ekonomicky přiměřenou životnost díla.

*Dle zákona 22/1997 Sb. v platném znění, zejména pak Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění, jsou tepelně izolační kompozitní systémy (ETICS) stanovenými výrobky.*

*Z pohledu výše uvedeného zákona ve znění pozdějších předpisů vyplývá, že ETICS je brán jako výrobek a jako takový musí být nejprve odzkoušen v akreditovaných zkušebnách a certifikován.*

*Odpovědnost podle příslušných předpisů pro stavební výrobky nese společnost MAMUT-THERM s.r.o. za ty specifikované ETICS, které sama, jako sestavy součástí, uvádí na trh.*

*Každý ETICS je jednoznačně definovaným výrobkem, který má určenou skladbu komponentů, které na sebe vzájemně navazují.*

*Záměnou komponentů, nedodržením skladby nebo nedodržením technologického postupu ETICS k odborné montáži, určených výrobcem, je hrubým zásahem do charakteristiky výrobku a vzniklý produkt již přestává být stanoveným a tedy certifikovaným výrobkem.*