

Všeobecná definice výrobku ETICS **MAMUT-THERM Pv** a zamýšlené použití

**ETA 14/0278**
**Reakce na oheň** Evropská třída dle EN 13501-1:2010: **B – s1, d0**

Vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) **MAMUT-THERM Pv**, zvaný ETICS v dalším textu, je navržen a prováděn v souladu s návrhovými a montážními pokyny držitele ETA, uloženými v Technickém a zkušebním ústavu stavebním Praha s.p. (TZÚS), pobočka České Budějovice. ETICS se skládá z následujících součástí, které jsou vyráběny držitelem ETA nebo jeho subdodavatelem, z těch se poté zabudovává do stavby.

Tento systém je prodáván pod jedním obchodním názvem.

Definice výrobku		Součásti	Spotřeba (kg/m <sup>2</sup> )	Tloušťka (mm)	
Výlučně lepený ETICS nebo částečně lepený ETICS s doplňkovým mechanickým kotvením (viz níže). Národní prováděcí předpisy musí být brány v úvahu.					
<b>Izolační vrstva – IV</b> a související způsob upevnění	Lepicí hmota	<b>MAMUT Flex 50</b> <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6mm, speciální přísady	3,0 - 6,0 (kg/m <sup>2</sup> ) suché směsi	-	
	Lepicí hmota	<b>MAMUT Flex 45</b> <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6mm, speciální přísady	3,0 - 6,0 (kg/m <sup>2</sup> ) suché směsi	-	
	Izolační výrobek	<b>Desky z pěnového polystyrenu EPS</b> dle EN 13163 (EPS s reakcí na oheň E, pevností v tahu kolmo k rovině desky TR ≥ 100) a s dalšími sledovanými vlastnostmi viz PoV 14/0278 příloha č.1.	-	50 - 300	
Mechanicky kotvený ETICS s doplňkovým lepením. Národní prováděcí předpisy musí být brány v úvahu.					
<b>ob upevnění</b>	Lepicí hmota	<b>MAMUT Flex 50</b> <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6mm, speciální přísady	3,0 - 6,0 (kg/m <sup>2</sup> ) suché směsi	-	
	Lepicí hmota	<b>MAMUT Flex 45</b> <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6 mm, speciální přísady	3,0 - 6,0 (kg/m <sup>2</sup> ) suché směsi	-	
	Izolační výrobek	Desky z pěnového polystyrenu dle EN 13163; $\lambda_D < 0,065$ W/(m.K) (EPS s reakcí na oheň E, pevností v tahu kolmo k rovině desky TR ≥ 100) a s dalšími sledovanými vlastnostmi viz PoV 14/0278 příloha č.1.		50 - 300	
		<b>ejotherm STR U 2G</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-04/0023	dle PD	-
		<b>EJOT H1 eco</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-11/0192	dle PD	-
		<b>EJOT H3</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-14/0130	dle PD	-
		<b>EJOT H4 eco</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-11/0192	dle PD	-
		<b>ejotherm S1</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-17/0991	dle PD	-
		<b>IsoFux Rocket</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-12/0093	dle PD	-
		<b>SPIT PTH-KZ 60/8</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-18/1103	dle PD	-
	<b>SPIT PTH-S 60/8</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-18/1102	dle PD	-	

**Izolační vrstva – IV a související způ**

Hmoždinky

<b>SPIT PTH-SX</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-18/1101	dle PD	-
<b>SPIT PTH-X</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA 18/1095	dle PD	-
<b>SPIT PTH-EX</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA 18/1095	dle PD	-
<b>fischer termoz CN 8</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-09/0394	dle PD	-
<b>fischer termoz PN 8</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-09/0171	dle PD	-
<b>fischer termoz CS 8; fischer termoz CS II 8</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-14/0372	dle PD	-
<b>fischer FIF-CS-8</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-15/0006	dle PD	-
<b>termoz SV II ecotwist</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-12/0208	dle PD	-
<b>TTH 10/60-L<sub>a</sub></b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-09/0318	dle PD	-
<b>WKThermØ8</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-11/0232	dle PD	-
<b>FIXPLUG ø 8 ; FIXPLUG ø 10</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-15/0373	dle PD	-
<b>LTX 8, LTX 10</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-16/0509	dle PD	-
<b>eco-drive</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-13/0107	dle PD	-
<b>eco-drive S</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-13/0107	dle PD	-
<b>WKTherm S</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-13/0724	dle PD	-
<b>ThermoDrive-V2</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-22/0611	dle PD	-
<b>Kromě výše uvedených, mohou být v sestavě použity další typy hmoždinek posouzené podle EAD 330196-01-0604, EAD 330196-00-0604 nebo ETAG 014, za předpokladu že splňují následující požadavky:</b>			
	Průměr talířku	≥ 60 mm	
	Tuhost talířku	Povrchová montáž	≥ 0,3 kN/mm
		Zapuštěná montáž:	≥ 0,3 kN/mm
	Síla při porušení talířku	≥ 0,471 kN	

**Základní vrstva – ZV**

Malta základní vrstvy – armovací hmota

<b>MAMUT Flex 50</b> <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg <i>Hlavní součásti výrobu:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6mm, speciální přísady	4,0 - 6,0 (kg/m <sup>2</sup> ) suché směsi	3 - 5
<b>MAMUT Flex 45</b> <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg <i>Hlavní součásti výrobu:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6mm, speciální přísady pouze pod omítky MAMUT Spektrum V Z/R, MAMUT Silikon V Z/R a MAMUT Silikon extra V Z/R s max. velikostí zrna 1,5 až 3,0 mm	4,0 - 6,0 (kg/m <sup>2</sup> ) suché směsi	3 - 5
<b>MAMUT Flex AR</b> <i>Stav při dodání:</i> pasta v kbelících <i>Postup přípravy:</i> připravená k použití <i>Hlavní součásti výrobu:</i> disperzní pojivo, plnivo o zrnitosti 0-0,6mm, speciální přísady a vlákna, voda nepoužívat pod omítky na bázi vodního skla (silikátové) nebo jiných minerálních pojiv	3,5 - 6,5 (kg/m <sup>2</sup> ) mokrě směsi	3 - 5

**Povrchová úprava – PÚ**

Výztuž	<b>Skleněná síťovina pro ETICS</b>		
	<b>VERTEX R 131 A101</b> (rozměry mřížky 3,5 x 3,8 mm)	-	-
	<b>VERTEX R 117 A101</b> (rozměry mřížky 4,0 x 4,5 mm)	-	-
	<b>122</b> (rozměry mřížky 5,0 x 5,0 mm)	-	-
Penetrační nátěr	<b>MAMUT Kontakt VSP</b> <i>Stav při dodání:</i> tekutina připravená k použití <i>Postup přípravy:</i> neředit, promíchat <i>Hlavní součásti výrobku:</i> organické pojivo, minerální přísady, voda <i>Použití:</i> penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy MAMUT Spektrum V Z/R		
	<b>MAMUT Kontakt VSICA</b> <i>Stav při dodání:</i> tekutina připravená k použití <i>Postup přípravy:</i> neředit, promíchat <i>Hlavní součásti výrobku:</i> Drasekné vodní sklo, minerální přísady, voda <i>Použití:</i> penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy MAMUT Silikát V Z/R a MAMUT Sifo		
	<b>MAMUT Kontakt VSIL</b> <i>Stav při dodání:</i> tekutina připravená k použití <i>Postup přípravy:</i> neředit, promíchat <i>Hlavní součásti výrobku:</i> organické pojivo, minerální přísady, voda <i>Použití:</i> penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy MAMUT Silikon V Z/R		
	<b>MAMUT Kontakt Aktiv</b> <i>Stav při dodání:</i> tekutina připravená k použití <i>Postup přípravy:</i> neředit, promíchat <i>Hlavní součásti výrobku:</i> organické pojivo, minerální přísady a voda <i>Použití:</i> penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy MAMUT Aktiv		
	<b>Pastovité omítky</b>		
	<b>MAMUT Spektrum V Z</b> akrylátová zatíraná omítka -max. zrno 1,0; 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiv na bázi akrylátových copolymerů		
Konečné povrchové úpravy	<b>MAMUT Spektrum V R</b> akrylátová rýhovaná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiv na bázi akrylátových copolymerů		1,5 – 4,5 (kg/m <sup>2</sup> ) dle max.velikosti zrna Dle max. velikosti zrna
	<b>MAMUT Silikát V Z</b> silikátová zatíraná omítka -max. zrno 1,0; 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi vodního skla		1,8 – 4,2 (kg/m <sup>2</sup> ) dle max.velikosti zrna Dle max. velikosti zrna
	<b>MAMUT Silikát V R</b> silikátová rýhovaná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi vodního skla		1,5 – 4,5 (kg/m <sup>2</sup> ) dle max.velikosti zrna Dle max. velikosti zrna
	<b>MAMUT Sifo Z</b> silikátová zatíraná omítka -max. zrno 1,5; 2,0 mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi vodního skla		1,8 – 4,2 (kg/m <sup>2</sup> ) dle max.velikosti zrna Dle max. velikosti zrna
	<b>MAMUT Sifo R</b> silikátová zatíraná omítka -max. zrno 2,0 mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi vodního skla		2,4 – 3,3 (kg/m <sup>2</sup> ) dle max.velikosti zrna Dle max. velikosti zrna
			2,8 (kg/m <sup>2</sup> ) dle max.velikosti zrna Dle max. velikosti zrna

	<b>MAMUT Silikon V Z</b> <b>MAMUT Silikon extra V Z</b> silikonová zatíraná omítka -max. zrno 1,0; 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiv na bázi akrylátových a silikonových copolymerů	1,5 – 4,5 (kg/m <sup>2</sup> ) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
	<b>MAMUT Silikon V R</b> <b>MAMUT Silikon extra V R</b> silikonová rýhovaná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiv na bázi akrylátových a silikonových copolymerů	1,8 – 4,2 (kg/m <sup>2</sup> ) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
	<b>MAMUT Aktiv Z</b> silikonová rýhovaná omítka -max. zrno 1,5; 2,0 mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiv na bázi akrylátových a silikonových copolymerů	2,4 – 3,3 (kg/m <sup>2</sup> ) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
	<b>MAMUT Aktiv R</b> silikonová rýhovaná omítka -max. zrno 2,0 mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiv na bázi akrylátových a silikonových copolymerů	2,8 (kg/m <sup>2</sup> ) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
Příslušenství	Zůstává na zodpovědnosti držitele ETA.		

**Zamýšlené použití:**

Tento ETICS **MAMUT-THERM Pv** se uplatňuje jako vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) s omítkou (omítkový systém). Uvedený výrobek je sestava, skládající se z několika komponent.

Tento ETICS může zahrnovat zvláštní příslušenství (např. základací lišty, rohové lišty...) pro zpracování detailů ETICS (napojení, prostupy, nároží, parapety, nadpraží...). Zvláštní příslušenství není v tomto ETA uvedeno ani posouzeno.

ETICS musí být zabudován v souladu s pokyny výrobce.

ETICS může být použit jak na nových, tak i na stávajících (rekonstruovaných) svislých stěnách budov. Stěny mohou být zhotoveny ze zdiva (cihel, tvárnic, kamene ...) nebo betonu (monolitického nebo prefabrikovaných panelů). Povrch stěn může být omítnutý.

Tento ETICS je navržen pro použití na svislých stěnách budov, ale může být zároveň aplikován na vodorovné nebo šikmé povrchy, pokud tyto nejsou vystaveny atmosférickým srážkám.

Tento ETICS není nosnou konstrukcí a nepřispívá přímo k zajištění stability stěn na nichž je aplikován.

Tento ETICS poskytuje pouze dodatečnou tepelnou izolaci a ochranu před povětrnostními vlivy.

*Dle zákona 22/1997 Sb. v platném znění, zejména pak Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění, jsou tepelně izolační kompozitní systémy (ETICS) stanovenými výrobky.*

*Z pohledu výše uvedeného zákona ve znění pozdějších předpisů vyplývá, že ETICS je brán jako výrobek a jako takový musí být nejprve odzkoušen v akreditovaných zkušebnách, posouzen a osvědčen.*

*Odpovědnost podle příslušných předpisů pro stavební výrobky nese společnost MAMUT - THERM PRO s.r.o. za ty specifikované ETICS, které sama, jako sestavy součástí, uvádí na trh.*

*Každý ETICS je jednoznačně definovaným výrobkem, který má určenou skladbu komponentů, které na sebe vzájemně navazují.*

*Záměnou komponentů, nedodržením skladby nebo nedodržením technologického postupu ETICS k odborné montáži, určených výrobcem, je hrubým zásahem do charakteristiky výrobku a vzniklý produkt již přestává být stanoveným a tedy certifikovaným výrobkem.*