

SALITH® MHF-P3

Vápenocementová jednovrstvá štuková omítka s doplňkovými vlastnostmi



Tento technický list platí od 14. 6. 2013. Platnost všech předchozích vydání se tímto ruší.

Specifikace:

Technický list platí pro použití suché maltové směsi SALITH MHF P 3 a je v souladu s ČSN EN 998-1.

Použití:

Speciální vnitřní a venkovní jednovrstvá omítka s vysokou přídržností a pevností v ohybu. Omítka obsahuje speciální přísadu, která po vytvrzení omítky vytvoří celoplošně armovací vrstvu. Je vhodná pro vytváření vnitřní a venkovní jednovrstvé omítky na přesné zdivo YTONG, panely a betony. Dále jako vnitřní a vnější štuková vrstva na jádrové omítky. Nanáší se strojně i ručně.

Složení:

Suchá směs je složena z anorganických pojiv, plniv, vláknů a zušlechťujících přísad.

Příprava podkladu:

Podklad musí být pevný, nosný, zbavený prachu a nečistot, výkvětů solí a bedničích oleje.

Zpracování:

Nanášíme strojní omítačkou nebo ručně. Při ručním zpracování omítku rozmícháme s vodou za použití elektrického míchadla, necháme 5 minut zrát a znovu krátce promícháme. Na stěny z porobetonových tvárnic, betonu a panelů provedeme první vrstvu zaplnění spár, nerovností a sjednotíme podklad. Po zaschnutí provedeme konečnou omítkovou vrstvu. Po zavaznutí hladíme molitanovým hladítkem bez namáčení plstěným hladítkem nebo houbou. Hladítko pouze otíráme navlhčenou štětkou a opět roztočíme molitanovým hladítkem. Minimální celková tloušťka jednovrstvé omítky MHF-P3 je 5 mm. Je-li podklad jádrová omítka, musí být dostatečně vyztužen, bez prachových částí a nečistot. Po nanesení štukové vrstvy necháme zavaznout a hladíme molitanovým hladítkem bez namáčení nebo roztočíme filcem na mokro a poté uhladíme molitanem. V místech přechodu jednotlivých materiálů, instalačních drážek, či rohů a ostění vytvoříme armovací vrstvu - naneseme omítku ve vrstvě cca 3 mm, do ní vložíme sklotextilní armovací mřížku a uhladíme hladkou stranou ocelového hladítka.

Upozornění:

Dodatečné přidání pojiv, kameniva a jiných přísad, jakož i prosévání malty je nepřipustné. K rozdělení malty je nutné použít pitnou vodu, nebo vodu odpovídající ČSN EN 1008. Nezpracovávat při teplotách vzduchu a zdiva nižších než + 5 °C.

Bezpečnost a hygiena:

Při práci se směsí dodržujte platné předpisy MP ČR, týkající se bezpečnosti a ochrany zdraví. Při manipulaci používejte ochranné rukavice, případně brýle. Při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s lékařem. Po práci je nutné omýt pokožku vodou s mýdlem a ošetřit vhodným krémem.

Balení a skladování:

V papírových ventilových pytích 25 kg, nebo volně ložené v ocelových zásobnících. Skladovat v suchu, chránit před vlhkem. Při dodržení stanovených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců.

Zabezpečení kvality:

Kvalita je trvale sledována v laboratoři výrobního závodu. Systém řízení výroby je kontrolován certifikačním orgánem TaZÚS.

Technické vlastnosti:

Pevnost v tlaku:
třída CS III

Přídržnost:
min. 0,3 N/mm²

Zrnitost:
0 - 0,6 mm

Spotřeba při tl. 2 mm:
2,7 kg/m²

Doba zpracovatelnosti:
2 hodiny

Spotřeba vody na pytel 25 kg:
7 - 8 l


Sypná hmotnost:
1,35 kg/dm³

Technické poradenství:

Pro všechny výrobky SALITH poskytujeme odborné poradenství, většinou na stavbách. Informujte se prosím včas o možnostech návštěvy technického poradce přímo na Vaši stavbě.

POZOR!

Používejte vždy maltu od jednoho výrobce!

	
1020	
Výrobce: Vápenka Vitošov, s.r.o. Hrabová 54, 789 01 Zábřeh	
06 016	
EN 998-1	
SALITH MHF-P3	
Obyčejná malta pro vnitřní/vnější omítku GP Pro zdi, stropy, pilíře a přičky	
Pevnost v tlaku po 28 dnech (třída CS III)	3,5 až 7,5 N/mm ²
Přídržnost (způsob odtržení FP-A)	min. 0,3 N/mm ²
Kapilární absorpce vody (kategorie W0)	c < 0,4 Kg/m ² min. 0,5
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1350 - 1500 Kg/m ³
Faktor dif. odporu vodní páry μ	max. 15
Tepelná vodivost	0,47 W/mK Tabulková hodnota
Reakce na oheň	třída A1
Trvanlivost	min. 15
Poznámky:	
Vápenocementová jednovrstvá štuková omítka s doplňkovými vlastnostmi. Pro vytváření vnitřní a vnější jednovrstvé omítky na přesné zdivo (např. Ytong), panely a beton. Dále jako vnitřní a vnější štuková vrstva na jádrové omítky. Nanáší se strojně i ručně.	