

SALITH® MHF PII

Vápenocementová jednovrstvá štuková omítka - strojní



Tento technický list platí od 14. 6. 2013. Platnost všech předchozích vydání se tímto ruší.

Specifikace:

Technický list platí pro použití suché maltové směsi SALITH MHF PII a je v souladu s ČSN EN 998-1.

Použití:

Pro vytváření vnitřní jednovrstvé omítky na přesné zdívo (YTONG), do tloušťky 5 mm. Dále jako vnitřní a vnější štuková vrstva na jádrové omítce. Nanáší se strojně i ručně.

Složení:

Suchá směs je složena z anorganických pojiv, plniv a hygienicky nezávadných zušlechťujících přísad.

Příprava podkladu:

Podkladem jsou přesné pórobetonové tvárnice lepené tmelem, panely, beton, případně jádrové omítky. Podklad musí být nosný, prostý prachu, volných kousků, výkvětů soli a zbytků bednicího oleje. Podle počasí podklad předvlhčíme.

Zpracování:

Nanášíme strojní omítačkou nebo ručně. Při ručním zpracování rozmícháme s vodou za použití elektrického míchadla. Na vnitřní stěny z pórobetonových tvárcí provedeme první vrstvu zaplnění spár, nerovností a sjednotíme podklad. Po zaschnutí provedeme konečnou omítkovou vrstvu. Po zavaznutí hladíme molitanovým hladítkem bez namáčení plstěným hladítkem nebo houbou. Hladítko pouze otíráme navlhčenou štetkou a opět roztočíme molitanovým hladítkem. Venkovní stěny z pórobetonu musíme opatřit cementovým postříkem SALITH MZS a jádrovou omítkou SALITH KT, MKT. Je-li podkladem jádrová omítka, musí být dostatečně vyzrálá, bez prachu a nečistot. Po nanesení štukové vrstvy necháme zavaznout a hladíme molitanovým hladítkem bez namáčení nebo roztočíme filcem namokro a poté uhladíme molitanem.

Upozornění:

Dodatečné přidání pojiv, kameniva a jiných přísad, jakož i prosévání malty je nepřipustné. K rozdělení malty je nutné použít pitnou vodu, nebo vodu odpovídající ČSN EN 1008. Nezpracovávat při teplotách vzduchu a zdiva nižších než +5°C.

Bezpečnost a hygiena:

Při práci se směsí dodržujte platné předpisy MP ČR, týkající se bezpečnosti a ochrany zdraví. Při manipulaci používejte ochranné rukavice, případně brýle. Při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s lékařem. Po práci je nutné omýt pokožku vodou a mýdlem a ošetřit vhodným krémem.

Balení a skladování:

V papírových ventilových pytlích 25 kg, nebo volně ložené v ocelových zásobnících. Skladovat v suchu, chránit před vlhkem. Při dodržení stanovených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců.

Zabezpečení kvality:

Kvalita je trvale sledována v laboratorní výrobě závodu. Systém řízení výroby je kontrolován certifikačním orgánem TaŽÚS.

Technické údaje:

Pevnost v tlaku:
třída CS I

Sypná hmotnost:
1,35 kg/dm³

Zrnitost:
0 - 0,6 mm

Spotřeba vody na pytel 25 kg:
7 - 8 litrů

Spotřeba při tloušťce 2 mm:
2,7 kg/m²


Doba zpracovatelnosti:
2 hodiny

Technické poradenství:

Pro všechny výrobky SALITH poskytujeme odborné poradenství, většinou přímo na stavbách. Informujte se prosím včas o možnostech návštěvy technického poradce přímo na Vaší stavbě.

POZOR:

Používejte vždy maltu od jednoho výrobce!

 1020	
Výrobce: Vápenska Vitošov, s.r.o., Hrabová 54, 789 01 Zábřeh	
05 015	
EN 998-1	
SALITH MHF PII	
Obyčejná malta pro vnitřní/vnější omítku GP Pro zdi, stropy, pilíře a příčky	
Pevnost v tlaku po 28 dnech (třída CS I)	0,4 až 2,5 N/mm ²
Přidržitost (způsob odtržení FP-A)	min. 0,18 N/mm ²
Kapilární absorpce vody (Kategorie W 0)	NPD
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1350 - 1500 Kg/m ³
Faktor dif. odporu vodní páry μ	max. 20
Tepelná vodivost	0,47 W/mK Tabulková hodnota
Reakce na oheň	třída A1
Trvanlivost	NPD
Poznámky:	
Vápenocementová jednovrstvá štuková omítka	